

ツールポイント

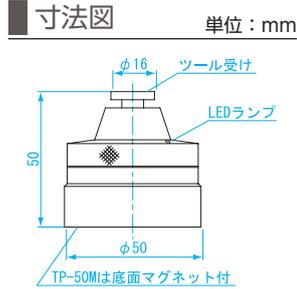


TOOL POINT GAUGE

Z方向の基準位置の設定に。



TP-50



- 用途 • 高精度位置決め検出器
- 材質 • 合金工具鋼
- 特長 • 光センサですばやく0点をキャッチ（通電性）
• 汎用・NCフライス、マシニングセンタなど一般公差から精密公差などへの0点基準設定に。
- 電源 • LR44（リチウム電池）テスト用2個付属

商品コード	品番	呼び寸法 (mm)	測定精度 (mm)	繰返し精度	測定圧
013205	TP-50	50	$50^{+0.005}_0$	±1μm	2.5N
013206	TP-50M	50	$50^{+0.005}_0$	±1μm	2.5N

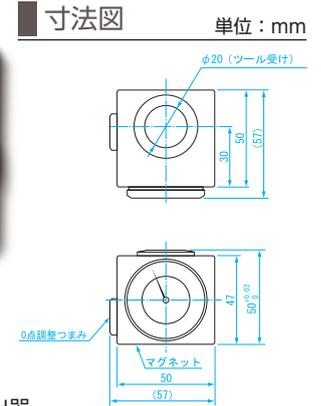
ストローク	マグネット吸着力	質量	標準小売価格	JAN (4975846)
3mm	—	300g	31,000	013018
3mm	29N	300g	33,000	013025

ダイヤル式ツールポイント



TOOL POINT GAUGE WITH DIAL GAUGE

ダイヤル式、Z方向の0点基準が簡単に出来ます！



- 用途 • ダイヤル式位置決め検出器
- 材質 • 測定面：SKD11
• 本体：S45C
- 特長 • ダイヤルゲージの表示により、工具の0点基準設定が容易にできます。
• 底面マグネット付

商品コード	品番	呼び寸法 (mm)	測定精度 (mm)	繰返し精度	測定圧	ダイヤルゲージ目量 (mm)
013207	DTP-50M	50	$50^{+0.01}_0$	±10μm	5N以下	0.01

ストローク	マグネット吸着力	質量	標準小売価格	JAN (4975846)
2mm	100N	840g	22,000	013032

ポイントマスタ



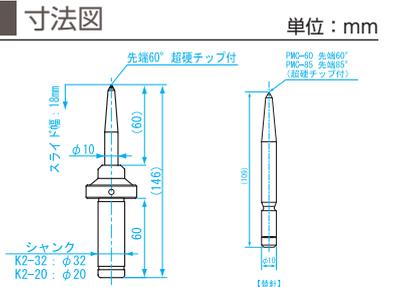
POINT MASTER WITH CARBIDE TIP

フライス盤でのケガキ作業に最適です！替芯もあります。



K2-32

K2-20



- 用途 • フライス用ケガキ工具
- 材質 • 本体・ケガキ針：炭素工具鋼
• 先端：超硬チップ付
- 特長 • フライス盤の主軸ミーリングチャックに軽く締め付けるだけで高精度のケガキ作業が、簡単に行えます。
• 標準付属のケガキ針先端角は60°
- 仕様 • スライド幅：18mm
• ばね圧：10mmばねを縮めた状態で3.5～4N
• 同芯度：0.02mm
• スチールボール径：5mm

商品コード	品番	先端角度	全長 (mm)	針径 (mm)	質量	標準小売価格	JAN (4975846)
013420	K2-32	60°	146	10	510g	24,000	013223
013425	K2-20	60°	146	10	280g	26,000	013230
013421	PMC-60(替針)	60°	109	10	58g	6,000	013254
013422	PMC-85(替針)	85°	109	10	54g	6,000	013261