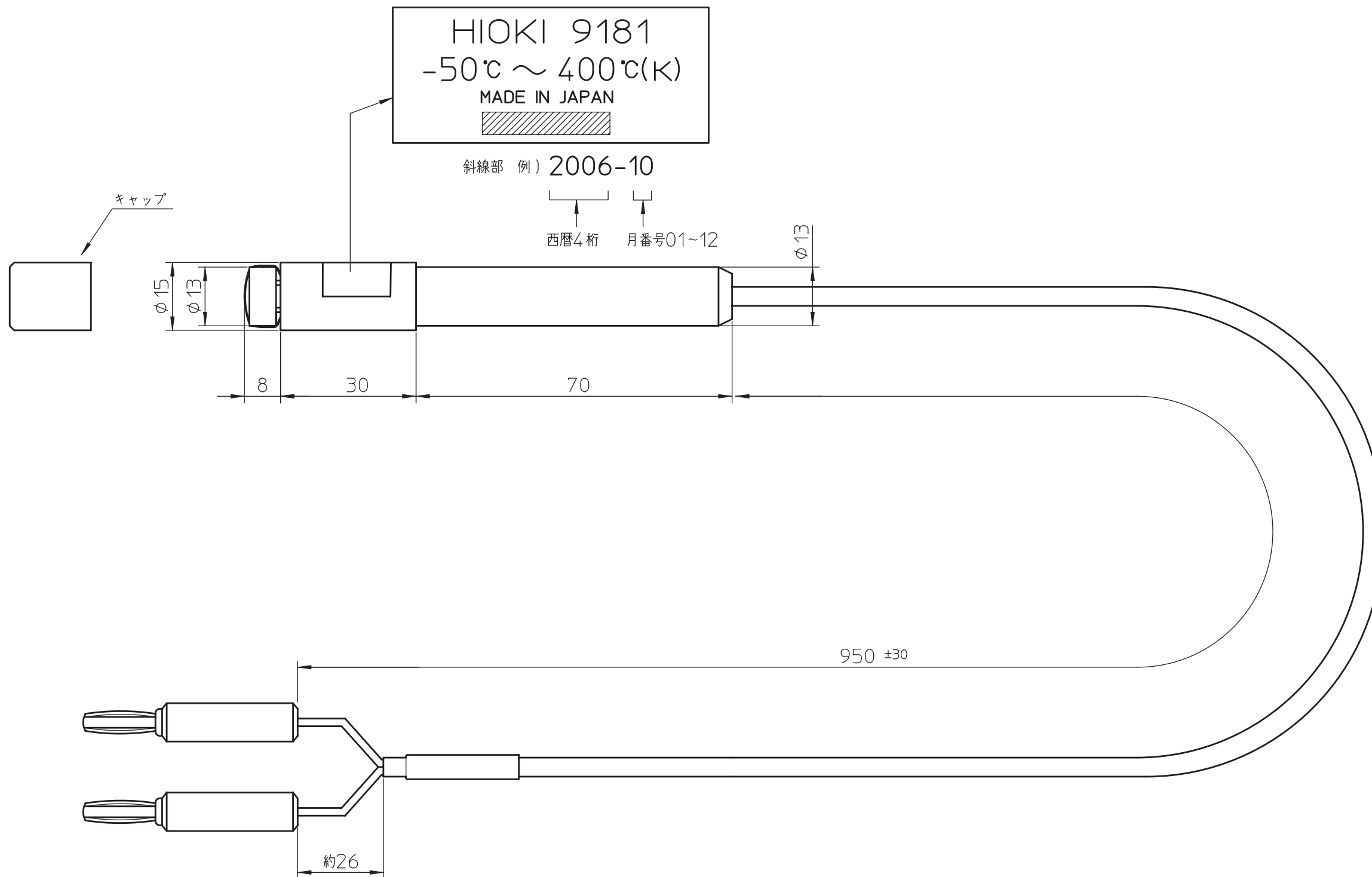




発行
06/10/18
技術本部

改訂管理外

No.	品	名	図	番	数	材	質	処理(備考)	歴	図	5	・	・			一 般 公 差 (±mm)	精	上	中	並	粗	図 法	第三角法	尺	度	/	製 品 名	9181																				
											4	・	・				1~4	0.05	0.1	0.1	0.2							0.3	材 質	↑:																		
											3	・	・				~16	0.07	0.1	0.2	0.3							0.5		処 理																		
											2	・	・				~63	0.1	0.2	0.3	0.5							0.7			設 計	製 図	検 図	承 認	外観図													
											1	06・10・16	芦田	品名変更、シール変更で00版 △より書き直し			~250	0.2	0.3	0.5	0.7							1.2										芦田	芦田	技術10課長 06/10/16 石元	技術4課長 06/10/18 徳嵩							
											初	83・9・2	西沢				~1000	0.3	0.5	0.7	1.5							2.0																				
																												年	月	日	担	当	内			容	角			度	公	差	±0.5°	図 番	9181A010	版 数	01	

日置電機株式会社